

神木市金联粉煤灰制品有限公司 3730 万块/年炉渣砖生产线

项目环境影响报告表技术咨询会专家意见

2024 年 11 月 29 日，神木市金联粉煤灰制品有限公司在神木市主持召开了《神木市金联粉煤灰制品有限公司 3730 万块/年炉渣砖生产线项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）技术咨询会。参加会议的有榆林市生态环境局神木分局、报告表编制单位（河北奇正环境科技有限公司）等单位的代表以及有关专家共 9 人，会议由 3 名专家组成了专家组（名单附后）。

会前，部分专家和与会代表对项目拟建地及周边环境状况进行了实地踏勘，会议听取了建设单位关于项目基本情况的介绍和报告表编制单位对报告表主要内容的汇报，经过认真讨论和评议，形成技术咨询会专家组意见如下：

一、项目概况

1.基本情况

神木市金联粉煤灰制品有限公司决定依托现有企业现有经营经验和锦界工业园区内现有大量原料的优势，拟投资 12000 万元于现有厂区预留地内建设 3730 万块/年炉渣砖生产线项目。

2.项目组成与建设内容

项目组成与建设内容见表 1。

表 1 项目组成与建设内容

工程类型	建设内容	
主体工程	原料棚	1 座，地上 1 层，建筑面积 1200m ² （40m×30m），采用轻钢结构密闭建设。用于暂储及周转原料炉底渣、砂子，储存能力 400t。
	配料车间	1 座，地上 1 层，建筑面积 1500m ² （50m×30m），采用轻钢结构密闭建设。主要设搅拌机，提升斗，行车，配料系统等设备，用于将原料粉煤灰、炉底渣、砂子、水泥进行配料并混合搅拌。
	成型车间	1 座，地上 1 层，建筑面积 1050m ² （35m×30m），采用砖混结构密闭建设。主要设震压式制砖机，供板机，翻板机，推板机，高频振动机等设备，用于将混合物料压制成型。
	养护车间仓储	1 座，地上 1 层，建筑面积 1500m ² （60m×25m），采用砖混结构密闭建设。主要设成品输送机，蒸压釜，降板机等设备，蒸压养护过程在蒸压釜中进行，主要目的是通过高温高压蒸汽处理，提高砖块的强度和耐久性。
	水泥仓	2 座，立式筒仓，储存能力为 20t/仓，采用金属材料制作。用于储存原料水泥，本项目选用水泥为 P·O 42.5。

	粉煤灰仓	1座，立式筒仓，储存能力为100t/仓，采用金属材料制作。用于中转项目原料粉煤灰，粉煤灰的主要储存依托现有厂区内的4座粉煤灰钢板仓。	
	消解仓	1座，立式筒仓。直径3m，高4m，消解能力50t/h，采用金属材料制作。用于对搅拌完成后的物料进行消解处理。	
辅助工程	办公室	1座，地上1层，建筑面积300m ² （10m×30m），采用砖混结构。主要用于员工的办公活动。	
	控制室	1座，地上1层，建筑面积750m ² （50m×15m），采用砖混结构。设有监控显示屏，由专人监管，主要用于监控生产车间的安全，在发生意外事故时可以第一时间发现并采取救援措施。	
	洗车池	1座，容积10m ³ ，主要用于沉淀及循环进出车辆产生的清洗废水。	
	初期雨水收集池	1座，容积400m ³ 。主要用于收集初期雨水，收集沉淀后回用于地面清洗或厂区绿化等，减少污染物对自然水体的影响。	
	化粪池	1座，容积10m ³ 。用于处理生活污水。	
公用工程	供水	由神海水务公司供给，年用水量约2943.76m ³ 。	
	供电	由国家电网供给，年耗电约744661kW·h，可以满足全厂区正常生产、生活用电需求。	
	供气	本项目生产及生活用蒸汽由国华锦界电厂热管网供给，通过管道与现有项目总供气管道入口相连，然后分流到本项目新建厂区供气管道接口，年用汽量3147吨。	
	供热	办公室采用空调采暖，生产车间采用热蒸汽供暖管道供热。	
环保工程	废气	原料运输、入仓及储存	本项目粉煤灰依托现有厂区4座粉煤灰钢板仓进行储存，项目用料时由专用罐车通过密闭管道输入新建厂区2座粉煤灰筒仓内，入仓及储存过程中产生的废气由仓顶自带的布袋除尘器处理后进行无组织排放，收集的除尘灰返回筒仓内； 本项目新建2座水泥仓用于储存水泥。水泥由运输水泥专用罐车通过密闭管道输入水泥仓内，水泥罐车进出口设置车辆清洗平台，入仓及储存过程中产生的废气由仓顶自带的布袋除尘器处理后进行无组织排放，收集的除尘灰返回水泥仓； 本项目新建1座原料棚用于堆存炉底渣、砂子。炉底渣、砂子由汽车进行运输至密闭原料棚内进行堆存。运输道路采取硬化措施，厂区门口设置进出车辆清洗设备，出入运料车辆采取冲洗、车辆苫布覆盖措施；卸车过程中采取降低卸料高度措施，卸料及储存过程中产生的废气由密闭原料棚沉降后无组织排放。
		配料车间	配料车间密闭，3#破碎机、4#破碎机废气经布袋除尘器+15m高排气筒DA006、DA007有组织排放，收集的除尘灰送至配料车间。
		搅拌工序	3#搅拌机、4#搅拌机放置于密闭室内，废气经布袋除尘器+15m高排气筒DA008、DA009有组织排放，收集的除尘灰送至配料车间。
		消解工序	消解工序中的消解仓密闭，消解废气经布袋除尘器+15m高排气筒DA010有组织排放，收集的除尘灰送至配料车间。
	废水	搅拌工序	搅拌罐及地面冲洗废水、蒸汽冷凝水回用于生产配料用水，不外排。
		蒸压工序	
		生活污水	生活污水由化粪池处理后经污水管网排至园区污水处理厂。

噪声	配料车间	项目噪声来源主要为破碎机，搅拌机，震压式压砖机，除尘风机以及各类电机等设备运行产生的噪声，通过选用低噪声设备、基础减振、厂房隔音、风机消音等措施控制噪声强度。	
	成型车间		
	养护车间 仓储		
	固废	废液压油	储存于密闭桶内，暂存危废间，定期由有资质的公司进行处置。
		废齿轮油	
		废润滑油	
		沾油 废手套	
		洗车废泥	由洗车池沉淀后回用于生产配料。
		雨水底泥	由雨水收集池沉淀后回用于生产配料。
		废布袋	布袋除尘器产生的废布袋由专人运至密闭室内进行处理，将布袋表面吸附的可再利用颗粒物进行剥离，由人力车返回配料车间。处理后的废布袋定期送往垃圾填埋区。
废砖	视具体情况，有如下处理方式：①随蒸养小车返回养护车间重新进行蒸压工序；②返回配料车间破碎后重新生产。		
生活垃圾	由厂区内固定垃圾桶收集后统一送至垃圾填埋区。		
防风治沙	施工结束后，对未进行建设利用的厂区空地，恢复表土并进行植被恢复。物种选择当地适生草灌，运行期加强管护直至稳定成活。植被恢复及后期养护均由神木市金联粉煤灰制品有限公司承担。		
依托工程	原料粉煤灰仓	4座粉煤灰钢板仓依托现有，钢板仓容积为5万m ³ /座。国华锦界电厂产生的粉煤灰由两条密闭管道运输至钢板仓，其中1#、3#钢板仓共用一条管线，2#、4#钢板仓共用一条管线。钢板仓入口前设一缓冲仓，缓冲仓底部可临时打开用于紧急情况通过密闭管道连接运输车辆进行卸灰。每座钢板仓顶部设有布袋除尘器，入仓废气经处理后无组织排放，收集的除尘灰返回钢板仓。缓冲仓底部卸灰口产生的粉尘，由缓冲仓布袋除尘器进行收集，收集后回用于生产。 国华电厂产生的粉煤灰全部由密闭管道运输至本公司4座粉煤灰钢板仓，根据国能锦界能源有限责任公司与神木市金联粉煤灰制品有限公司签订的《2024-2025年固体废物综合利用项目合同》中综合利用固废总量为135万吨（包括粉煤灰、炉渣、石膏、石子煤）（合同详见附件）。经核算，本项目扩建完成后粉煤灰、炉渣用量未超过协议总量，现协议总量可以满足本项目新增生产用量需求。粉煤灰的厂内周转采用密闭罐车运输，由现有2座300m ³ 中转仓及1座500m ³ 散装仓通过密闭管道连接罐车进行卸灰装车，厂区内运输道路条件便利，可直达本项目新建厂区运输入口，因此本项目依托现有粉煤灰钢板仓可行。	
	危废间	危废间依托现有，现有危废间占地面积50m ² ，储存能力2t。危废间现有储存量不超1t，因此现有危废间储存余量可以满足本项目危废储存需求。现有危废间进出道路完善，本项目新建厂区通过现有道路可直达危废间，因此本项目依托现有危废间可行。	

二、环境质量现状和环境保护目标

1.环境质量现状

环境空气：根据陕西省生态环境厅办公室 2024 年 1 月 19 日公布的《2023 年 12 月及 1-12 月全省环境空气质量状况》中神木市的数据进行判定，项目所在区为达标区域。

根据引用监测数据，项目周边 TSP24 小时平均浓度满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准及其修改单要求

2.主要环境保护目标

项目位于神木市高新技术产业开发区内，所在区域无重点保护文物及珍稀动植物资源、水源地、自然保护区等敏感点。

三、拟采取的环境保护措施及主要环境影响

1.施工期环境影响和保护措施

(1) 项目施工期间扬尘主要产生于地面平整、地基建设、土建施工、运输车辆行驶、施工材料的运输和装卸、施工机械填挖土方临时堆存等引起的扬尘。

(2) 项目施工期废水主要为施工人员生活污水和施工废水。生活污水为盥洗废水，水量较少可直接用于地面抑尘，施工期采用临时旱厕，定期消毒、清淘用于农肥。施工设备清洗废水经临时排水管道进入沉淀池，沉淀后用于工地洒水抑尘，废水不外排。综上，项目施工期不会对地表水环境产生影响。

(3) 施工期的噪声会不可避免的对周围现有企业造成一定影响，采取使用帘造设备、控制施工时间等措施后，影响会大大减轻，加之影响是暂时的，随着施工结束而结束。

(4) 施工期固废影响分析

本项目施工中产生的固体废物主要是建筑垃圾、地基挖掘产生的弃土和生活垃圾，均为一般固体废物。工程中产生的弃土大部分用于回填地基，剩余部分用于厂区的平整，不会对环境产生明显影响；生活垃圾产生量较小，收集后定期送往市政垃圾填埋场填埋处置；建筑垃圾运往市政部门指定的施工垃圾堆存点堆存。

施工固废得到合理处置，不会对周围环境造成不利影响。

(5) 施工期生态影响分析

施工期的场地开挖平整、施工机械通行和建筑材料堆放等一系列生产活动，难免损坏原地貌和土壤结构，使地表抗侵蚀能力降低，会加重水土流失、造成土地沙化。

2.运营期环境影响和保护措施.

(1) 本项目破碎废气、搅拌废气、消解废气采用布袋除尘器进行处理收集，针对生产过程中原料制备、成型、包装机等对应排放口产生的颗粒物采用袋式除尘技术。因此，本项目废气采取布袋除尘器进行处理收集的治理措施可行。

(2) 本项目厂区无生产工业废水外排，废水主要为员工生活污水。生活污水经化粪池处理后通过污水管道排至园区污水处理厂，废水水质满足神木锦界南区万源污水处理有限责任公司进水水质。

(3) 项目运营期噪声主要为各类电机、运输皮带机、震压式制砖机、搅拌机、除尘设备风机等设备运行时产生的噪声，其声级值约 70~105dB (A)。项目生产设备均置于各相应车间内，采用低噪声设备，设备机座加减震垫(圈)或设备减振器，在机械设备与基础或连接部之间采用弹簧减振、橡胶减振等技术；各类风机均要求配置消声器或隔声罩等措施控制固定源噪声。

(4) 本项目固废主要为废液压油、废齿轮油、废润滑油、沾油废手套，废布袋、废砖和生活垃圾。均得到了妥善处置。

四、项目建设环境可行性

项目建设符合国家产业政策；在采取报告提出的各项污染治理措施后，主要污染物可达标排放，从环保角度分析，项目环境影响可行。

五、报告表编制质量

报告表编制较规范，内容较全面。项目建设内容叙述较清楚，工程污染因素分析较详细，污染防治措施基本可行，评价结论总体可信。

但应补充、完善以下内容：

1、明确项目在园区中的位置，细化项目与园区规划、规划环评及审查意见的符合性分析，补充项目与《神木市2024年生态环境保护攻坚行动方案》、固废利用、砖瓦行业环境保护要求等的符合性分析。

2、细化现有工程和在建工程内容，完善依托工程介绍及依托可行性分析，梳理场内现有环境问题，针对性的完善“以新带老”措施。

3、细化工程组成，完善平面布置，校核主要生产设施(包括各类储仓)的

数量、位置，核实主要设备清单及主要原辅材料的种类用量，校核项目物料平衡、水平衡等。

4、完善工艺流程及产污环节介绍，细化污染物源强核算依据，校核污染物源强及“三废”产排情况，校核污染物排放的“三本账”及污染物排放总量。

5、核实噪声源强、数量、位置及运行时间，校核噪声预测参数和结果，针对性的完善噪声控制措施。

6、校核固废种类、数量、性质、代码及去向，完善危废废物暂存的环保要求。

7、校核环保投资，规范监测计划，完善环境保护措施监督检查清单等。

根据与会代表的其它意见进行修改、完善。

六、项目实施应注意的

严格落实报告提出的各类污染防治措施，确保污染物达标排放。

专家组：

王珍

张玲飞

李洪明

2024年11月29日